

В металлургическом производстве процесс обработки металлов давлением (ОМД) является заключительным, т.е. третьим переделом – вслед за первым (доменным) и вторым (сталеплавильным) переделами. Одним из основных он является и в машиностроении и металлообработке.

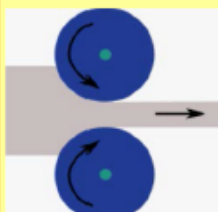
Обработка металлов давлением – способ получения изделий заданной формы и размеров в твердом состоянии без снятия стружки с помощью давящего инструмента.

Основными видами ОМД являются прокатка, волочение, прессование, ковка, штамповка и гибка.

Практически все средства труда, транспорта, быта, все средства передвижения по земле, воде, в воздушном пространстве, продукция военного назначения изготовлены с использованием изделий ОМД.

Виды обработки металлов давлением

Прокатка



Листовой прокат



Полосовой прокат



Сортная продукция



Трубный прокат



Колеса катаные



Ковка



Штамповка

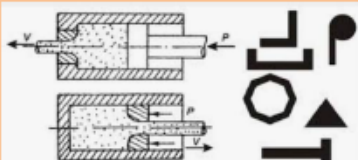


Горячая

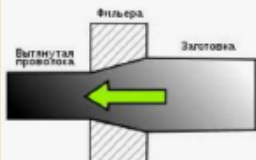


Холодная

Прессование



Волочение



Гибка

